



## 产品规格书

### 棕刚玉 P 砂

棕刚玉 P 砂是通过辊机生产线加工处理而成，堆积密度比球磨整形砂低，但纯度高，自锐性强。韧性好，磁性物含量特低，用其制成的磨具磨削锋利，发热率低，磨削比高，且使用时沾附少。适用于制造砂纸、砂带、海绵抛磨块、尼龙抛光轮等涂附磨具。

#### 物理特性

| 莫氏硬度 | 颜色 | 比重                     | 堆积密度                       | PH 值 | 熔点     | 最高使用温度 |
|------|----|------------------------|----------------------------|------|--------|--------|
| 9.0  | 棕色 | ≥3.90g/cm <sup>3</sup> | 1.75-1.95g/cm <sup>3</sup> | 7.0  | 2200°C | 1850°C |

#### 化学成分

| 成分  | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | SiO <sub>2</sub> | K <sub>2</sub> O | CaO | Na <sub>2</sub> O |
|-----|--------------------------------|--------------------------------|------------------|------------------|------------------|-----|-------------------|
| 粒度砂 | 95.0%                          | ≤0.35%                         | 1.7-3.4%         | ≤1.5%            | ≤0.01%           | /   | /                 |
| 微粉  | 92.5-95.0%                     | ≤0.50%                         | 1.7-3.4%         | ≤2.0%            | ≤0.01%           | /   | /                 |

#### 粒度组成：

##### 1. P 砂磨料粒度组成标准 GB-T9258.3-2017

| 粒度   | 最粗粒        | 粗粒    |        | 基本粒   |        | 混合粒   |        | 筛上总和  |             | 细粒     |    |
|------|------------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|-------------|--------|----|
|      | 100%通过下列筛号 | 不通过筛号 | 重量%不多于 | 不通过筛号 | 重量%不少于 | 不通过筛号 | 重量%不少于 | 通过筛号  | 重量%不少于      | 重量%不多于 |    |
| P20  | 12         | 16    | 7      | 18    | 34-50  | 18    | 20     | 80-92 | 18 20 25    | 96     | 4  |
| P24  | 14         | 18    | 1      | 20    | 10-18  | 20    | 25     | 53-70 | 20 25 30    | 92     | 8  |
| P30  | 16         | 20    | 1      | 25    | 10-18  | 25    | 30     | 53-70 | 25 30 35    | 92     | 8  |
| P36  | 18         | 25    | 1      | 30    | 10-18  | 30    | 35     | 53-70 | 30 35 40    | 92     | 8  |
| P40  | 25         | 35    | 7      | 40    | 34-50  | 40    | 45     | 80-92 | 40 45 50    | 96     | 4  |
| P50  | 30         | 40    | 3      | 45    | 20-32  | 45    | 50     | 66-84 | 45 50 60    | 96     | 4  |
| P60  | 35         | 45    | 1      | 50    | 10-18  | 50    | 60     | 53-70 | 50 60 70    | 92     | 8  |
| P80  | 45         | 60    | 3      | 70    | 20-32  | 70    | 80     | 66-84 | 70 80 100   | 96     | 4  |
| P100 | 50         | 70    | 1      | 80    | 10-18  | 80    | 100    | 53-70 | 80 100 120  | 92     | 8  |
| P120 | 70         | 100   | 7      | 120   | 34-50  | 120   | 140    | 80-92 | 120 140 170 | 96     | 4  |
| P150 | 80         | 120   | 3      | 140   | 20-32  | 140   | 170    | 66-84 | 140 170 200 | 96     | 4  |
| P180 | 100        | 140   | 2      | 170   | 10-20  | 170   | 200    | 50-84 | 170 200 230 | 90     | 10 |
| P220 | 120        | 170   | 2      | 200   | 10-20  | 200   | 230    | 50-84 | 200 230 270 | 90     | 10 |



## 2. P 标微粉粒度组成标准 GB-T9258. 3-2017

| 粒度   | D0 (um) | D3 (um) | D50 (um) | D95 (um) |
|------|---------|---------|----------|----------|
| P240 | 110 以下  | 81.7 以下 | 58.5±2.0 | 44.5 以上  |
| P280 | 101 以下  | 74.0 以下 | 52.2±2.0 | 39.2 以上  |
| P320 | 94 以下   | 66.8 以下 | 46.2±1.5 | 34.2 以上  |
| P360 | 87 以下   | 60.3 以下 | 40.5±1.5 | 29.6 以上  |
| P400 | 81 以下   | 53.9 以下 | 35.0±1.5 | 25.2 以上  |
| P500 | 77 以下   | 48.3 以下 | 30.2±1.5 | 21.5 以上  |
| P600 | 72 以下   | 43.0 以下 | 25.8±1.0 | 18.0 以上  |
| P800 | 67 以下   | 38.1 以下 | 21.8±1.0 | 15.1 以上  |

包装：25 公斤/袋，1 吨/吨包

### 主要用途：

- 制造涂附磨具例如砂纸、砂带、抛光轮、纤维轮、海绵抛磨块等制品
- 制造抛光蜡、抛光膏等制品
- 电路板线路板 PCB 磨板喷砂等